

Technická specifikace horizontální vyvrtávačky WH 10 CNC po provedené generální opravě a modernizaci

Stroj s celkem 5 osami, z toho 4 řízenými a 1 ruční (výsuv pinoly):

- X** ... příčný pojezd stolu
- Y** ... svislý pojezd vřeteníku po stojanu
- Z** ... podélný pojezd stolu v ose nástroje
- W** ... výsuv pinoly z vřeteníku
- B** ... otáčení otočného stolu

a orientovaným vřetenem **S** (řídicí systém zná polohu natočení vřeten).

Automatický režim

- Automatické polohování podle CNC programu: ve 4 osách - X, Y, Z, B
- Současné obrábění podle CNC programu: ve 3 osách – X, Y, Z

Ruční režim

- Ruční režim s motorovým pojezdem: ve 4 osách - X, Y, Z, B
- Ruční režim s manuálním pojezdem s číslíkovým odměřováním polohy: v ose W (výjezd pinoly otáčením ručního kola; poloha odměřovaná)

Sloup, lože, saně stojanu, stolu a vřeteníku, otočný stůl

Lože os X, Y a Z jsou přebroušeny a na ně jsou nalícovány saně. Nalícování provedeno podlitím saní kluznou hmotou Garex, část vřeteníku „Y“ vylepením kluznou hmotou Biplast.

Vodící klíny jsou znovu nalícovány.

Otočný stůl je přebroušen a znovu nalícován.

Poté provedena obnova geometrie stroje.

Vřeteník

Kompletně opraven, vyměněna všechna ložiska, pracovní výsuvné vřetenové nové, repase pinoly, upínání nástroje talířovými pružinami, příprava pro vnitřní chlazení nástroje středem vřetená.

Osazení přídavného zařízení chlazení oleje vřeteníku pro stabilizaci teploty.

Posuvové šrouby

Nové kuličkové šrouby os X a Z, trapézový šroub Y nahrazen novým kuličkovým šroubem, šroub W repasován, nová ložiska uložení všech šroubů (v ose X, Y a Z nová konstrukce uložení – ZARN).

Mazání

Provedena rekonstrukce mazacího systému včetně osazení dávkovačů, nové rozvody - náhrada trubek za PVC hadice, nový agregát SEO 8M Tribotech.

Hydraulika

Kompletní nový hydraulický agregát, nové rozvody.

Teleskopické kryty

Dodávka a osazení všech nových teleskopických krytů.

Náhony jednotlivých os

Pohonové šrouby X, Y, Z a B jsou poháněny samostatnými náhony pomocí ozubených řemenů přes instalované ložiskové domečky a příruby pro uchycení servomotorů.

Povrchová úprava

Antikorozní oleji vzdorný nátěr vnitřních ploch, vytmelení a vybroušení vnějších ploch včetně aplikace polyuretanového nátěru v odstínu RAL 5002 + RAL 9002.

Řídicí systém

Osazení řídicím systémem **Heidenhain TNC640** s barevným TFT monitorem. Ovládací panel Heidenhain s integrovaným strojním panelem. Ruční kolečko s propojením na ovládacím panelu.

Rozvaděč

Nová skříň TVD vybavená chladicím výměníkem vzduch-vzduch, nová náplň rozvaděče prvky Eaton, Schneider, Elektro Bečov.

Pohony

Frekvenční měnič YASKAWA A1000 s asynchronním motorem Siemens (22,0 kW) pro pohon vřetena. Digitální servopohony Heidenhain s motory Siemens pro osy X, Y, Z a B.

Odměřování

Lineární optické snímače polohy Heidenhain LS 186C pro osy X,Y a Z.
Rotační snímač polohy Heidenhain ROD 486 pro osu B (otočný stůl).
Lineární magnetický snímač ELGO pro osu W.
Rotační snímač polohy Heidenhain pro vřeteno.

Kabeláž, kabelová vedení

Kompletně nová kabeláž stroje.
Nová kabelová vedení (šlepy) IGUS a LAPP.

Technické parametry horizontální vyvrtávačky WH 10 CNC

Celková GO s modernizací:	9/2019
Výrobce:	TOS Varnsdorf
Technický stav:	100%
Řídicí systém:	HEIDENHAIN TNC640
Pohony:	digitální
Průměr pracovního vřetene:	100 mm
Kuželová dutina vřetena:	ISO 50
Otáčky vřetene:	10 – 1800 min ⁻¹
Výkon hlavního motoru:	22 kW
Příčný pojezd stolu X:	1250 mm
Podélný pojezd Z:	970 mm
Svislý pojezd Y:	1120 mm
Výsuv vřetene W:	630 mm
Rychloposuvy v souřadnicích X,Y,Z:	8000 mm. min ⁻¹
Upínací plocha stolu:	1000 x 1120 mm
Maximální hmotnost obrobku:	3000 kg
Hmotnost stroje:	13.400 kg

Nabízené provedení s osazením řídicího systému Heidenhain TNC640, novým odměřováním Heidenhain, novými digitálními pohony se samostatnými náhony 4 os (X,Y,Z a B) zajišťuje souvislé řízení ve 3 osách, odměřování v 5-ti osách včetně orientovaného stopu vřetene.

Nabízíme i možnost dodávky tohoto stroje výměnným způsobem s úpravou (odpočtem) ceny podle skutečného technického stavu a opotřebení Vašeho stroje – vše podle vzájemné dohody. Další informace Vám rádi poskytnou pracovníci naší společnosti na těchto kontaktech:

GSM: +420 603 486 739
Tel: +420 571 815 280
Fax: +420 571 815 299
e-mail: info@alsymon.cz
web: www.alsymon.cz